

RESUMEN

Objetivo: El propósito del presente estudio fue evaluar la adaptación de cofias metálicas fabricadas con la técnica fusión selectiva por láser en función del ángulo de convergencia total y el espacio para el cemento. **Materiales y Métodos:** Se confeccionaron modelos de trabajo los cuales se dividieron en 3 grupos (n=10): ángulo de convergencia total 12° con espacios para el cemento de 80 µm interno / 60 µm, ángulo 16° se le asignó 70 µm interno/ 50 µm marginal y para 20° fue 40 µm interno/ 30 µm marginal. Para evaluar la adaptación se utilizó el método de la réplica de la silicona; cada muestra se seccionó en sentido vestibulo – palatino y disto – mesial, teniendo un total de 12 mediciones que fueron realizadas en el estéreo microscopio Greenough Leica S8 APO (Leica Biosystems GmbH, Wetzlar, Germany) a un aumento de 40X. **Resultados:** El promedio de la discrepancia marginal en el grupo 12° fue 64.62.µm (1.88), para 16° 53.89 µm (1.33). y para 20° de 37.54 µm (3.10). Para la discrepancia axial en el grupo 12° fue 76.64 µm (10.18), 70.02 µm (8.44), 51.36 µm (5.55) para 16° y 20° respectivamente. La discrepancia oclusal en el grupo de 12° fue 278.40 µm (24.37), en el 16° de 192.62 µm (11.43) y para 20° 204.31 µm (11.62). **Conclusiones:** Los ángulos de convergencia total de 12° y 16° presentaron la mayor adaptación marginal.

PALABRAS CLAVE: diseño asistido por computadora, adaptación, láseres de estado sólido, ángulo de preparación